

TAJNĚ

Federální ministerstvo
hutnictví, strojírenství a elektrotechniky

17. 3. 1989

V Praze dne

17. března 1989

Č.j.: 033/02401/89

Rozmnožený výtlačok čis.: 1 / 89

Výtisk čis.	7/1
Počet listů	5
Utajová přílohy	—
Neutajovaná přílohy	—

V ý n o s

federálního ministerstva hutnictví, strojírenství a elektrotechniky č. 1/Z/1989, jímž se mění a doplňuje výnos federálního ministerstva všeobecného strojírenství č. 2/1987, kterým se vydává resortní seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních případech

Čl. 1

Federální ministerstvo hutnictví, strojírenství a elektrotechniky podle § 17 odst. 2 zákona č. 100/1988 Sb. a sociálního zabezpečení, v dohodě s federálním ministerstvem práce a sociálních věcí a ústředním výborem Odborového svazu pracovníků kovoprůmyslu mění a doplňuje ve znění přílohy tohoto výnosu výnos federálního ministerstva všeobecného strojírenství č. 2/1987, kterým se vydává resortní seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních případech (registrován v částce 26/1987) takto:

- 1/ Zaměstnání uvedená v příloze tohoto výnosu se hodnotí pro účely důchodového zabezpečení jako zaměstnání v I. pracovní kategorii od počátku jejich prokázaného výkonu.

- 2 -

Čl. II

Tento výnos nabývá účinnosti dnem vydání.

Julius
akademik Karel Julius
místopředseda vlády ČSSR
a
ministr hutnictví,
strojírenství a elektrotechniky ČSSR

Priloha

Za správnost: *Julius*

Rozdělovník:

ředitel správy pro speciální techniku
ředitel pro kádrový a personální rozvoj
ÚVOS pracovníků kovoprůmyslu
FMPSV
ředitel kombinátu Závody těžkého strojírenství. Martin

Příloha k výnosu
FMHSE č. 1/Z /1988

seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového
zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních pří-
padech

Kategorie I. (věková hranice 55 let)

Práce a zpracování kovových
slutin při výrobě speciální techniky

01 Hutník ocelář
16 2-03.3,4

01 Řízení a obsluha sázecího, odpi-
chovacího nebo licího jeřábu
u pecí ve výrobě kovových slitin
pro speciální techniku; kontrola
a měření tekutého kovu po dobu
tavby a odlévání.

02 Obsluha pecí při tavení kovových
slutin, včetně ručního sázení při
výrobě speciální techniky.

03 Příprava pánví k odlévání, jejich
čištění, vymazávání, sušení a ohřev
a odchyt tekuté oceli, stahování
strusky a odlévání z pánví ve výro-
bě speciální techniky.

02 Dělník v ocelárně
16 2-01.2

01 Čištění a odstraňování povrchových
vad pneumatickými kladivý a vypa-
lování trhlin uhlíkovými elektro-
dami na ingotech, též za tepla
v ocelářenském prostředí při výrobě
speciální techniky.

02 Střevác
17 0-62.3,4

01 Strojní a ruční výroba forem a ja-
der pro odlévání kovových slitin
ve výrobě speciální techniky.

01 Sazvárenský dělník
17 0-61.2

01 Vytloukání odlitků ze speciálních
kovových slitin z pískových forem
též za tepla na licím poli.

02 Tryskání velkých nebo členitých
odlitků speciální techniky uvnitř
komorového tryskače při použití
skafandru.

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 05 Samotář
21 2-16.3,4 | 03 Odsekávání a odbrušování zbytků nálitků pneumatickými kladivy nebo bruskami u velkých nebo členitých odlitků z kovových slitin při výrobě speciální techniky. |
| 06 Dělník v kovárně
22 0-07.2 | 04 Strojní a ruční výroba forem a jader pro odlévání kovových slitin ve výrobě speciální techniky. |
| 07 Kovář
22 0-31.3,4 | 01 Bourání a oprava žáruvzdorných vyzdívek uvnitř pece a pánví při výrobě speciální techniky. |
| 08 Odlévač
22 0-50.3 | 01 Obsluha pece, přeprava, ohřev a stříhání polotovarů legovaných ocelí ve výrobě speciální techniky. |
| 09 Svářeč kovů
22 0-68.3 | 01 Kování na bucharech a kovacíh lišech též ruční v kovářském prostředí a kovů za tepla ve výrobě speciální techniky. |
| 10 Svářečský dělník
22 0-67.2 | 01 Odlévání kovových slitin do forem a manipulace s pánvemi při odlévání výrobků speciální techniky. |
| 11 Provozní elektrikář
22 0-55.3,4 | 01 Opravy a údržba předehřátých velko-
rozměrných nebo členitých odlitků
kovových slitin svážením a vypalo-
váním uhlíkovými elektrodami ve vý-
robě speciální techniky. |
| 12 Provozní zámečnick
22 0-55.3,4 | 01 Odpalování nálitků a úprava tvaru
odlitků z kovových slitin plamenem
ve výrobě speciální techniky. |
| 13 Technický kontrolor
022-025 | 01 Oprava a údržba ve výrobě a zpraco-
vání kovových slitin při výrobě spe-
ciální techniky. |
| 14 Mistr
027,028 | 01 Technická kontrola průběhu tavby a
odlívání při výrobě kovových slitin. |
| | 01 Řízení výroby a údržby při výrobě
speciální techniky. |

- 3 -

15
1
Dělník v kovárně- 323 7 01 Přeprava výkovků ze speciálních
žehač legovaných ocelí na kovací teplo-
tu od kovacích agregátů do vozov-
ných žehacích pecí, ukládání vsáz-
ky se zabezpečováním výkovků prot-
deformaci /pokládání, klínování/
až do naplnění kapacity pece
/cca 50 t/. Ruční regulace hořáků
žehací pece /30-40 hořáků/ za úče-
lem dodržení předepsaného technol-
gického postupu žhání. Vykládání
vyžíhané vsázky vázáním na voze p-
ce při vykládací teplotě /200 až
300°C/. Zakládání teplých ingotů
z vysokolegované oceli /700 až
1000°C/ do vozových ohřívacích pe-
cí, obsluha ohřívacích pecí podle
předepsaného technologického post-
pu na kovací teplotu.

Kategorie II.

Profese Požárník z povolání v popisu pracovní činnosti
01 se mění u výnosu FMPSV číslo z /11/2-459/77-7703/ na
číslo 515-342 64-5129/.